

Cámara Acústica AI76



Detecta fugas de aire comprimido, gas y descargas parciales antes de que se conviertan en pérdidas costosas. La AI76 utiliza tecnología acústica avanzada para visualizar ultrasonido en tiempo real, permitiendo identificar fugas invisibles y fallas eléctricas sin detener la operación. Una herramienta clave para mantenimiento predictivo y eficiencia energética en industria.

Calificación: Sin calificación

Precio

[Haga una pregunta sobre este producto](#)

Fabricante: [Hikmicro](#)

Descripción

Especificaciones Técnicas

- Modelo: HM-AP5DN-W/W-AI76
- Tipo: Cámara acústica industrial (detección de ultrasonido)
- Número de micrófonos: 136 micrófonos MEMS digitales
- Ancho de banda: 0 kHz a 96 kHz
- Rango de detección: hasta 100 m
- Campo de visión acústico: 63°
- Cámara visual: 8 MP
- Pantalla: 4.3" táctil (800 x 480 px)
- Frecuencia de imagen: 25 fps
- Modos de detección: fugas, descarga parcial (PD)
- Memoria interna: 64 GB
- Conectividad: Wi-Fi, USB-C
- Batería: Li-ion reemplazable, hasta 6 horas
- Protección: IP54
- Peso: ~980 g

Diseñada para inspecciones acústicas en mantenimiento industrial, sistemas de aire comprimido y redes eléctricas.

Experiencia Operativa y Uso Industrial

- Visualización de sonido en tiempo real ? localización inmediata de fugas
- Operación sin contacto ? inspección segura en equipos energizados
- Detección a larga distancia ? hasta 100 metros
- Interfaz intuitiva ? fácil uso en campo
- Modo automático de detección ? identificación rápida de fallas
- Análisis inmediato ? toma de decisiones en sitio

Permite a los equipos de mantenimiento reducir pérdidas energéticas y detectar fallas antes de que escalen.

Materiales y Tecnología

- 136 micrófonos MEMS ? alta precisión en localización acústica
- Tecnología beamforming ? visualización del origen del sonido
- Cámara visual de 8 MP ? superposición acústica
- Modos inteligentes:
 - o Detección de fugas de aire y gas
 - o Detección de descargas parciales (PD)
- Filtros de frecuencia ? eliminación de ruido ambiental
- Medición en dB ? cuantificación de fugas

Tecnología diseñada para diagnóstico predictivo en sistemas industriales y eléctricos.

Aplicaciones Industriales

- Detección de fugas en sistemas de aire comprimido
- Identificación de fugas de gas en redes industriales
- Diagnóstico de descargas parciales en sistemas eléctricos
- Inspección en subestaciones y tableros
- Optimización energética en plantas industriales
- Programas de mantenimiento predictivo

Ideal para reducir costos energéticos y mejorar la confiabilidad operativa.

Instalación y Operación

- Encender el equipo
- Seleccionar modo (fugas o descarga parcial)
- Apuntar hacia el sistema a inspeccionar
- Visualizar el origen del sonido en pantalla
- Ajustar rango de frecuencia si es necesario
- Capturar imágenes o video acústico
- Guardar en memoria interna
- Transferir vía Wi-Fi o USB-C

Operación rápida, sin necesidad de intervención en el sistema.

Beneficios Clave

- Detecta fugas invisibles (aire y gas)

- Reduce pérdidas energéticas
- Diagnóstico sin contacto y seguro
- Detección de descargas parciales
- Alta precisión con 136 micrófonos
- Mejora programas de mantenimiento predictivo
- Retorno de inversión rápido

Preguntas Frecuentes Técnicas

¿Qué tipo de fugas puede detectar?

Fugas de aire comprimido, gas y vacío en sistemas industriales.

¿Puede detectar fallas eléctricas?

Sí, detecta descargas parciales en equipos eléctricos de media y alta tensión.

¿Se necesita detener la operación para usarla?

No, funciona en equipos en operación y sin contacto directo.

¿Qué tan precisa es la detección?

Gracias a su arreglo de 136 micrófonos y tecnología beamforming, permite localizar con alta precisión la fuente del sonido.

Comentarios

Aún no hay comentarios para este producto.

// //