

Cámara Termográfica Industrial M11



Detecta fallas antes de que se conviertan en paradas costosas. La M11 es una cámara termográfica profesional diseñada para inspecciones industriales donde la rapidez y la precisión son clave. Su capacidad de combinar imagen térmica y visual permite identificar anomalías en segundos, optimizando el mantenimiento y reduciendo riesgos operativos.

Calificación: Sin calificación

Precio

\$ 5.859.600

Descuento

[Haga una pregunta sobre este producto](#)

Fabricante: [Hikmicro](#)

Descripción

Especificaciones Técnicas

- Modelo: M11
- Tipo: Cámara termográfica portátil profesional (dual)
- Resolución térmica: 192 x 144 px
- Resolución visual: 8 MP
- Sensibilidad térmica (NETD): < 40 mK
- Rango de medición: -20 °C hasta 550 °C
- Precisión: ±2 °C o ±2%
- Frecuencia de imagen: 25 Hz
- Lente: ~6.2 mm, enfoque manual
- Campo de visión: 18.8° x 14.1°
- Pantalla: 3.5" táctil LCD (640 x 480 px)
- Memoria: interna + microSD hasta 128 GB
- Conectividad: Wi-Fi (2.4/5 GHz), Bluetooth 4.2, USB-C
- Batería: Li-ion, hasta 5–6 horas
- Protección: IP54
- Peso: ~650–660 g

Diseñada para inspecciones térmicas profesionales en mantenimiento industrial, eléctrico y mecánico.

Experiencia Operativa y Uso Industrial

- Equipo autónomo ? no requiere smartphone
- Imagen térmica + visual ? diagnóstico más preciso
- Modos avanzados: térmico, visual, fusión y PIP
- Zoom digital hasta 8x ? análisis detallado
- Wi-Fi integrado ? transferencia y reportes en tiempo real
- Enfoque manual ? inspecciones a diferentes distancias

Permite a los equipos técnicos identificar fallas de forma rápida, reducir tiempos de inspección y mejorar la toma de decisiones.

Materiales y Tecnología

- Detector VOx de alta sensibilidad (<40 mK) ? detección de pequeñas variaciones térmicas
- Cámara visual de 8 MP ? superposición térmica precisa
- Tecnología de fusión de imagen (bi-spectrum) ? mayor claridad en diagnóstico
- Modos de imagen:
 - Térmico
 - Visual
 - Fusión
 - PIP
- Iluminación LED integrada ? inspección en zonas de baja visibilidad
 - Puntero láser ? localización precisa del punto de medición
 - Medición avanzada:
 - Punto central
 - Punto caliente / frío
 - Áreas, líneas y puntos personalizados

Tecnología orientada a diagnóstico térmico confiable en campo.

Aplicaciones Industriales

- Mantenimiento predictivo en sistemas eléctricos
- Inspección de tableros, conexiones y transformadores
- Diagnóstico de motores y maquinaria industrial
- Sistemas HVAC y eficiencia energética
- Inspección de procesos industriales
- Evaluación de aislamiento térmico
- Servicios técnicos y mantenimiento especializado

Ideal para prevenir fallas críticas y mejorar la continuidad operativa.

Instalación y Operación

- Encender el equipo (uso autónomo)
- Seleccionar modo de imagen (térmico, visual, fusión o PIP)

- Ajustar enfoque manual
- Visualizar en pantalla en tiempo real
- Capturar imágenes o video
- Guardar en memoria interna o microSD
- Transferir vía Wi-Fi, Bluetooth o USB-C

Operación intuitiva, lista para uso inmediato en campo.

Beneficios Clave

- Cámara autónoma profesional
- Diagnóstico visual + térmico combinado
- Amplio rango hasta 550 °C
- Alta portabilidad para trabajo en campo
- Conectividad para reportes rápidos
- Reduce tiempos de inspección
- Previene fallas y paradas no programadas

Preguntas Frecuentes Técnicas

¿Para qué tipo de inspecciones es ideal este equipo?

Para mantenimiento eléctrico, mecánico e inspecciones generales en industria.

¿Qué ventaja tiene frente a modelos más básicos?

Integra imagen térmica y visual, ofreciendo un diagnóstico más completo y profesional.

¿Permite generar reportes?

Sí, mediante Wi-Fi y software compatible puedes exportar y analizar resultados.

¿Qué tan precisa es la medición?

Tiene una precisión de ± 2 °C o $\pm 2\%$, adecuada para aplicaciones industriales.

Comentarios

Aún no hay comentarios para este producto.

// //