

Cámara Termográfica Industrial M20W



Detecta fallas críticas en grandes áreas con mayor precisión y en menos tiempo. La M20W está diseñada para inspecciones térmicas profesionales donde el detalle y el alcance son clave, combinando imagen térmica y visual en un equipo robusto y autónomo. Ideal para mantenimiento industrial, diagnóstico eléctrico y análisis de procesos sin detener la operación.

Calificación: Sin calificación

Precio

\$ 7.954.000

Descuento

[Haga una pregunta sobre este producto](#)

Fabricante: [Hikmicro](#)

Descripción

Especificaciones Técnicas

- Modelo: M20W
- Tipo: Cámara termográfica portátil profesional (dual)
- Resolución térmica: 256 x 192 px
- Resolución visual: 8 MP
- Sensibilidad térmica (NETD): < 40 mK
- Rango de medición: -20 °C hasta 550 °C
- Precisión: ±2 °C o ±2%
- Frecuencia de imagen: 25 Hz
- Lente: ~3.6 mm, enfoque manual
- Campo de visión: 50° x 37.2°
- Pantalla: 3.5" táctil LCD (640 x 480 px)
- Memoria: microSD hasta 64 GB (?60.000 imágenes / video MP4)
- Conectividad: Wi-Fi (2.4 / 5 GHz), Bluetooth, USB-C
- Batería: Li-ion, hasta 5–6 horas
- Protección: IP54
- Peso: ~650 g

Diseñada para inspecciones térmicas profesionales en equipos de gran tamaño y entornos industriales exigentes.

Experiencia Operativa y Uso Industrial

- Equipo autónomo ? no requiere smartphone
- Amplio campo de visión ? inspección eficiente de grandes áreas
- Imagen térmica + visual ? diagnóstico más preciso
- Modos avanzados: térmico, visual, fusión y PIP
- Pantalla táctil ? operación rápida e intuitiva
- Wi-Fi integrado ? transferencia inmediata de resultados

Permite a los equipos de mantenimiento detectar fallas rápidamente y actuar antes de que impacten la operación.

Materiales y Tecnología

- Detector VOx de alta sensibilidad (<40 mK) ? detección de variaciones mínimas
- Cámara visual de 8 MP ? superposición térmica precisa
- Tecnología SuperIR ? mejora de imagen térmica
- Modos de imagen:
 - Térmico
 - Visual
 - Fusión
 - PIP (Picture-in-Picture)
- Zoom digital hasta 8x ? análisis detallado
- Medición avanzada:
 - Punto central
 - Punto caliente / frío
 - Áreas, líneas y puntos personalizados
 - Puntero láser + linterna LED ? inspección precisa en campo

Tecnología orientada a diagnóstico térmico avanzado en mantenimiento industrial.

Aplicaciones Industriales

- Mantenimiento predictivo eléctrico
- Inspección de tableros, transformadores y conexiones
- Diagnóstico de motores y maquinaria pesada
- Inspección de procesos industriales
- Sistemas HVAC y eficiencia energética
- Evaluación de aislamiento térmico
- Control de calidad en producción

Especialmente útil para inspecciones de equipos grandes donde el campo de visión es clave.

Instalación y Operación

- Encender el equipo (uso autónomo)
- Seleccionar modo de imagen (térmico, visual, fusión o PIP)

- Ajustar enfoque manual según distancia
- Visualizar en pantalla en tiempo real
- Capturar imágenes o video térmico
- Guardar en microSD
- Transferir vía Wi-Fi o USB-C

Operación profesional, lista para uso inmediato en campo.

Beneficios Clave

- Cámara autónoma profesional
- Amplio campo de visión ? mayor cobertura en inspecciones
- Alta resolución térmica (256 x 192)
- Diagnóstico visual + térmico combinado
- Conectividad avanzada (Wi-Fi + Bluetooth)
- Robusta (IP54) para entornos industriales
- Reduce tiempos de inspección y paradas operativas

Preguntas Frecuentes Técnicas

¿Para qué tipo de inspecciones es ideal este modelo?

Para equipos grandes, tableros eléctricos, maquinaria industrial y sistemas donde se requiere cubrir mayor área.

¿Qué ventaja tiene frente a cámaras más compactas?

Mayor ergonomía, pantalla integrada y mejor capacidad de análisis en campo.

¿Permite generar reportes?

Sí, mediante Wi-Fi o exportación desde la tarjeta microSD.

¿Qué tan precisa es la medición?

Tiene una precisión de ± 2 °C o $\pm 2\%$, adecuada para aplicaciones industriales.

Comentarios

Aún no hay comentarios para este producto.

// //