

Cámara Termográfica Industrial M31



Lleva tu diagnóstico térmico a nivel profesional. La M31 está diseñada para inspecciones avanzadas donde la precisión, el detalle y el análisis son críticos. Con mayor resolución térmica y sensibilidad superior, permite identificar fallas complejas, puntos calientes y anomalías en equipos industriales antes de que impacten la operación.

Calificación: Sin calificación

Precio

[Haga una pregunta sobre este producto](#)

Fabricante: [Hikmicro](#)

Descripción

Especificaciones Técnicas

- Modelo: M31
- Tipo: Cámara termográfica portátil profesional (dual)
- Resolución térmica: 384 x 288 px
- Resolución visual: 8 MP
- Sensibilidad térmica (NETD): < 30–35 mK
- Rango de medición: -20 °C hasta 650 °C
- Precisión: ±2 °C o ±2%
- Frecuencia de imagen: hasta 50 Hz
- Lente: ~6.4 – 9.7 mm, enfoque manual
- Campo de visión: 41.1° x 30.5°
- Distancia mínima de enfoque: ~0.1 m
- Pantalla: 3.5" táctil (640 x 480 px)
- Memoria: microSD hasta 64 GB (?120.000 imágenes)
- Conectividad: Wi-Fi, Bluetooth y USB-C
- Batería: Li-ion intercambiable, hasta 4 horas
- Protección: IP54, resistencia a caídas de 2 m
- Peso: ~660 g

Diseñada para inspecciones térmicas avanzadas en mantenimiento industrial, eléctrico y diagnóstico de procesos.

Experiencia Operativa y Uso Industrial

- Equipo autónomo ? no requiere smartphone
- Alta resolución térmica ? mayor nivel de detalle en inspección
- Visual + térmico ? análisis más preciso
- Modos avanzados: térmico, visual, fusión, PIP y blending
- Frecuencia hasta 50 Hz ? ideal para procesos dinámicos
- Wi-Fi y Bluetooth ? transferencia y reportes en tiempo real

Permite a equipos de mantenimiento detectar fallas complejas con mayor claridad y tomar decisiones más rápidas y precisas.

Materiales y Tecnología

- Detector VOx de alta sensibilidad (<30 mK) ? detección de variaciones mínimas
- Tecnología avanzada de procesamiento (AGC, DDE, 3D DNR) ? mejora de imagen
- Cámara visual de 8 MP ? superposición térmica precisa
- Modos de imagen:
 - Térmico
 - Visual
 - Fusión
 - PIP
 - Blending
- Zoom digital hasta 8x ? análisis detallado
- Medición avanzada:
 - Punto central
 - Punto caliente / frío
 - Áreas, líneas y múltiples puntos
- Puntero láser + linterna LED ? precisión en campo

Tecnología orientada a diagnóstico térmico profesional de alto nivel.

Aplicaciones Industriales

- Mantenimiento predictivo avanzado
 - Inspección de tableros eléctricos y subestaciones
 - Diagnóstico de motores, bombas y maquinaria crítica
 - Sistemas HVAC y eficiencia energética
 - Inspección de procesos industriales
 - Evaluación térmica en construcción
 - Control de calidad en producción

Ideal para entornos donde el nivel de detalle y la confiabilidad del diagnóstico son críticos.

Instalación y Operación

- Encender el equipo (uso autónomo)
- Seleccionar modo de imagen (térmico, visual, fusión, PIP)
- Ajustar enfoque manual según distancia
- Visualizar en pantalla en tiempo real

- Capturar imágenes o video térmico
- Guardar en microSD
- Transferir vía Wi-Fi, Bluetooth o USB-C

Operación profesional, diseñada para inspección continua en campo.

Beneficios Clave

- Alta resolución térmica (384 × 288)
- Mayor sensibilidad ? detecta fallas más pequeñas
- Amplio rango hasta 650 °C
- Diagnóstico visual + térmico combinado
- Equipo robusto (IP54) para industria
- Batería intercambiable para trabajo continuo
- Reduce fallas críticas y paradas no programadas

Preguntas Frecuentes Técnicas

¿Qué ventaja tiene frente a modelos como B21 o M20?

Ofrece mayor resolución y sensibilidad térmica, ideal para diagnósticos más detallados y profesionales.

¿Para qué tipo de aplicaciones es más recomendable?

Para mantenimiento avanzado, subestaciones eléctricas, maquinaria crítica y procesos industriales complejos.

¿Permite generar reportes?

Sí, mediante Wi-Fi, software HIKMICRO y exportación de datos.

¿Qué tan precisa es la medición?

Tiene una precisión de ± 2 °C o $\pm 2\%$, adecuada para aplicaciones industriales.

Comentarios

Aún no hay comentarios para este producto.

// //