

## CONTROLADOR HONEYWELL - RM7823A1016



Asegura el funcionamiento correcto y seguro de tus sistemas de combustión. El RM7823A1016 es un controlador primario de la serie 7800 de Honeywell, diseñado para gestionar la secuencia de operación del quemador, monitorear la llama y garantizar protección ante fallas.  
CONTROLADOR HONEYWELL - RM7823A1016

Calificación: Sin calificación

**Precio**

\$ 2.621.750

Descuento

[Haga una pregunta sobre este producto](#)

Fabricante: [HONEYWELL](#)

Descripción

**Especificaciones Técnicas**

- Modelo: RM7823A1016
- Marca: Honeywell
- Tipo: Controlador de combustión / programador primario
- Serie: Plataforma Honeywell 7800
- Función: Control de secuencia y seguridad del quemador
- Aplicación: Quemadores industriales
- Alimentación: 120 VAC (según configuración)
- Frecuencia: 50/60 Hz
- Compatibilidad: Sub-base Q7800, módulos ST7800, amplificadores R78xx
- Diagnóstico: Compatible con display S7820
- Montaje: Plug-in en base

Diseñado para control seguro en sistemas de combustión industrial.

### Experiencia Operativa y Uso Industrial

- Control de secuencia ? operación ordenada del quemador
- Seguridad integrada ? monitoreo continuo de llama
- Diagnóstico rápido ? identificación de fallas
- Integración modular ? ecosistema Honeywell 7800
- Automatización ? reduce intervención manual

Permite operar sistemas de combustión de forma confiable y segura.

### Materiales y Tecnología

- Electrónica avanzada ? control preciso de tiempos
- Arquitectura modular ? fácil integración
- Compatibilidad con sensores de llama ? detección confiable
- Interfaz con display ? monitoreo en tiempo real
- Ingeniería Honeywell ? confiabilidad comprobada

Optimizado para aplicaciones industriales exigentes.

### Aplicaciones Industriales

- Quemadores industriales
- Calderas y sistemas de vapor
- Hornos industriales
- Plantas de generación térmica
- Sistemas HVAC industriales
- OEM fabricantes de equipos

Ideal para control de combustión en procesos críticos.

### Instalación y Operación

- Instalar en sub-base Honeywell Q7800
- Integrar módulos necesarios (amplificador, temporizador, display)
- Conectar sensores y válvulas
- Energizar el sistema
- Configurar secuencia de operación
- Realizar pruebas de arranque

Instalación recomendada por personal técnico especializado.

### Beneficios Clave

- Alta seguridad operativa
- Control confiable del sistema
- Diagnóstico avanzado
- Integración modular
- Fácil mantenimiento
- Alta durabilidad

### Preguntas Frecuentes Técnicas

#### ¿Qué hace este controlador?

Gestiona la secuencia de operación y seguridad del sistema de combustión.

#### ¿Con qué equipos es compatible?

Con toda la plataforma Honeywell 7800.

#### ¿Permite diagnóstico de fallas?

Sí, especialmente con el módulo display S7820.

#### ¿Es adecuado para uso industrial?

Sí, está diseñado para sistemas de combustión industrial.

**Comentarios**

Aún no hay comentarios para este producto.

// //