

CONTROLADOR HONEYWELL - RM7823A1016



Asegura el funcionamiento correcto y seguro de tus sistemas de combustión. El RM7823A1016 es un controlador primario de la serie 7800 de Honeywell, diseñado para gestionar la secuencia de operación del quemador, monitorear la llama y garantizar protección ante fallas.
CONTROLADOR HONEYWELL - RM7823A1016

Calificación: Sin calificación

Precio

\$ 2.621.750

Descuento

[Haga una pregunta sobre este producto](#)

Fabricante: [HONEYWELL](#)

Descripción

Especificaciones Técnicas

- Modelo: RM7823A1016
- Marca: Honeywell
- Tipo: Controlador de combustión / programador primario
- Serie: Plataforma Honeywell 7800
- Función: Control de secuencia y seguridad del quemador
- Aplicación: Quemadores industriales
- Alimentación: 120 VAC (según configuración)
- Frecuencia: 50/60 Hz
- Compatibilidad: Sub-base Q7800, módulos ST7800, amplificadores R78xx
- Diagnóstico: Compatible con display S7820
- Montaje: Plug-in en base

Diseñado para control seguro en sistemas de combustión industrial.

Experiencia Operativa y Uso Industrial

- Control de secuencia ? operación ordenada del quemador
- Seguridad integrada ? monitoreo continuo de llama
- Diagnóstico rápido ? identificación de fallas
- Integración modular ? ecosistema Honeywell 7800
- Automatización ? reduce intervención manual

Permite operar sistemas de combustión de forma confiable y segura.

Materiales y Tecnología

- Electrónica avanzada ? control preciso de tiempos
- Arquitectura modular ? fácil integración
- Compatibilidad con sensores de llama ? detección confiable
- Interfaz con display ? monitoreo en tiempo real
- Ingeniería Honeywell ? confiabilidad comprobada

Optimizado para aplicaciones industriales exigentes.

Aplicaciones Industriales

- Quemadores industriales
- Calderas y sistemas de vapor
- Hornos industriales
- Plantas de generación térmica
- Sistemas HVAC industriales
- OEM fabricantes de equipos

Ideal para control de combustión en procesos críticos.

Instalación y Operación

- Instalar en sub-base Honeywell Q7800
- Integrar módulos necesarios (amplificador, temporizador, display)
- Conectar sensores y válvulas
- Energizar el sistema
- Configurar secuencia de operación
- Realizar pruebas de arranque

Instalación recomendada por personal técnico especializado.

Beneficios Clave

- Alta seguridad operativa
- Control confiable del sistema
- Diagnóstico avanzado
- Integración modular
- Fácil mantenimiento
- Alta durabilidad

Preguntas Frecuentes Técnicas

¿Qué hace este controlador?

Gestiona la secuencia de operación y seguridad del sistema de combustión.

¿Con qué equipos es compatible?

Con toda la plataforma Honeywell 7800.

¿Permite diagnóstico de fallas?

Sí, especialmente con el módulo display S7820.

¿Es adecuado para uso industrial?

Sí, está diseñado para sistemas de combustión industrial.

Comentarios

Aún no hay comentarios para este producto.

//