## Medidor de humedad IGM™ FLIR MR160





El FLIR MR160 es un medidor de humedad con cámara termográfica integrada que le permitirá visualizar dónde está el problema.

Calificación: Sin calificación

Precio

Haga una pregunta sobre este producto

Fabricante: Elir

## Descripción

Con la tecnología de medición guiada por infrarrojos (IGM), la MR160 le ayuda a escanear y a señalar rápidamente cualquier problema de humedad, guiándole visualmente al lugar donde puede tomar mediciones y analizar las lecturas con seguridad. Un sensor sin clavija integrado y una sonda con clavija externa proporcionan la flexibilidad para tomar medidas tanto de forma invasiva como no invasiva. El dispositivo MR160 puede servir como su herramienta de solución de problemas inmediata, o como el complemento perfecto para cualquier cámara termográfica de alta resolución que tenga.

SOLUCIÓN RÁPIDA DE PROBLEMAS

Investigue fácilmente los problemas de aislamiento y humedad con la tecnología sin clavija o con la sonda de clavija externa del MR160, tanto para medidas de contacto como no destructivas.

1 / 3

IDENTIFIQUE Y VERIFIQUE LA HUMEDAD

Use la cámara termográfica incorporada para ubicar áreas de humedad. Verifique el nivel de humedad usando la medición de humedad sin pin y pin.

PORTÁTIL, RESISTENTE Y DURADERO

Diseño robusto, factor de forma pequeño y batería recargable interna para su comodidad para llevar con usted

## **ESPECIFICACIONES**

Resolución de imagen térmica: 4800 píxeles (80 x 60)

Grupos de humedad con clavija: 9 grupos de materiales

GENERACIÓN DE IMÁGENES Y ÓPTICA

Campo de visión (An. x Al): 51° x 38°

Detector de generación de imágenes: Microbolómetro FLIR Lepton®

Distancia focal mínima: 10 cm (4")

Orientación láser: Puntero láser único para centrar la imagen térmica

Resolución de imagen térmica: 4800 píxeles (80 x 60)

Respuesta espectral: 8 - 14 µm

Visualización de imágenes: Alerta de humedad por colores

MEDICIÓN Y ANÁLISIS

Calibración de imagen: Automático

Frecuencia de imagen: 9 Hz

Grupos de humedad con clavija: 9 grupos de materiales

Humedad con clavija a través de rango de sonda externa [precisión]: 0 - 100 % WME (±5 %)

Profundidad de medición sin clavija: Máx. 19 mm (0,75")

Rango de humedad sin clavija: 0 - 100 de medición relativa

Resolución de medición: 0,1

Sensibilidad térmica: <0,15 °C

Tiempo de respuesta del modo con clavija: 750 ms

Tiempo de respuesta sin clavija: 100 ms

COMUNICACIÓN Y ALMACENAMIENTO DE DATOS

Capacidad de imágenes almacenadas: 9999 imágenes

Formato de archivo de imagen grabada: BMP con superposición de valores de medición

ALIMENTACIÓN

Batería: 3,7 V, 3000 mAh recargable a través de micro USB

Potencia de la batería - Uso típico: 4 semanas de funcionamiento

Potencia de la batería/tiempo de funcionamiento continuo: Máx. 18 horas

Requisitos de alimentación: Batería recargable integrada

GENERAL

Dimensiones (Al. × An. × L.): QVGA (320 × 240 píxeles) 2,3" TFT de 64 000 colores

Tamaño del embalaje: 12,1  $\times$  14  $\times$  33,1 cm

CARACTERÍSTICAS MEDIOAMBIENTALES Y CERTIFICACIONES

Aprobaciones de agencias: FCC clase B, CE, UL

Estándares de certificación: EN61326 (EMC), EN61010 (batería + cargador), EN60825-1 clase 2 (láser)

Garantía: 10 años

Prueba de caída: 3 m (9,8 ft)

## Comentarios

Aún no hay comentarios para este producto.

// //